



farepro®

Nettoyant de flux de soudure organiques

TOPFLUX - 51939

20/07/2010
Page : 1/1

FICHE TECHNIQUE

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le nettoyant de flux de soudure TOPFLUX a été spécialement conçu pour éliminer efficacement les résidus de flux après soudure et plus particulièrement les flux à base de colophane ou de résine naturelle (CA - CMA - RMA - RA)

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Composition de solvants spéciaux à haut pouvoir dégraissant.

Solution à évaporation très rapide. Ne contient ni solvants chlorés ni HCFC

Préparation facilement inflammable. Point éclair < 7°C

Applicable sur la plupart des surfaces et matériaux. Il est toujours recommandé d'effectuer un essai préalable sur certains plastiques sensibles.

Volume net = 97% matière active.

Gaz propulseur ininflammable

CONSEILS D'UTILISATION

Bien agiter l'aérosol avant utilisation. Pulvériser à l'aide de la brosse sur les pièces à nettoyer tout en exerçant une action mécanique. Renouveler si nécessaire l'opération en cas de dépôts tenaces.

Attendre quelques minutes avant de remettre sous tension les circuits nettoyés.

CONDITIONNEMENT

Aérosol 650ml brut, 400ml net avec brosse de nettoyage (**TOPFLUX 51939**)

Stylo applicateur 10ml net (**Cleanerpen 51960**)

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Ne pas respirer les aérosols. Nocif, peut provoquer une atteinte des poumons en cas d'ingestion. L'inhalation de vapeurs peut provoquer somnolence et vertiges. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié. Récipient sous pression. A protéger contre les rayons solaires. Ne pas exposer à une température supérieure à 50°C. Ne pas percer ou brûler même après usage. Ne pas vaporiser vers une flamme ou un corps incandescent. Conserver à l'écart de toute flamme, source d'étincelles et d'ignition. Ne pas fumer. Ne pas pulvériser sur du matériel sous tension. Ne pas laisser à la portée des enfants. Tout écoulement dans les égouts et cours d'eau doit être évité.

farepro®