

## GARANTIE

Tous les ensembles sont garantis 1 an pièces et main-d'œuvre pour autant que vous ayez utilisé le produit conformément à sa destination et aux instructions du mode d'emploi. Pour la mise en œuvre de cette garantie, vous aurez à joindre la photocopie de la facture originale précisant la date d'achat et le nom du revendeur.

Aucune garantie ne sera due dans les cas suivants :

- Modification ou altération du document ci-dessus.
- Type et/ou numéro de série du produit rendus non identifiables.
- Intervention sur le produit effectuée par une personne quelconque non autorisée.
- Dommages causés par une cause extérieure à l'appareil et notamment par foudre, incendie, dégâts d'eau ou négligence,
- modification ou adaptation du produit.

La garantie ne couvre pas la détérioration des accessoires et des pièces détachées de consommation usuelle sauf défaut évident de fabrication.



## STATION DE SOUDAGE ET DESSOUDAGE ANTISTATIQUE AVEC PISTOLET SVS 500AS



### MANUEL D'UTILISATION

Chère cliente, Cher client,

Nous vous remercions d'avoir choisi un produit BMJ et d'avoir fait ainsi confiance à notre marque et à ses revendeurs.

#### SPECIFICATIONS

- Alimentation secteur : 230V 50Hz .Puissance consommée : 340W
- Puissance du fer à souder : 80W
- Echelle de température du fer à souder : 250 à 480°C
- Puissance du pistolet à dessouder : 80W
- Echelle de température du pistolet à dessouder : 250 à 450°C
- Précision de la température : + ou - 3°C
- Commutation à 0 volt
- Résistance d'isolement : > 100 M ohms ( 500 VDC )
- Tension de fuite < 0,1 mV. Résistance panne / point de masse < 0.1 ohms.
- Pompe à 2 diaphragmes . Dépression : 600 mm Hg.
- Poids : 5,5 kg. Dimensions : (L)205mm x (H)170mm x (P)160mm.

**POUR TOUT RENSEIGNEMENT, VOUS POUVEZ NOUS CONTACTER A:**

**BMJ ELECTRONICS**  
11 Avenue de la Forêt  
ZI de la Forêt  
44830 BOUAYE  
**Tel :** 33 (0)2 40 32 67 23  
**Fax:** 33 (0)2 51 70 57 75  
**E-mail:** capaelec@capaelec.com

## DESCRIPTION

Ce station à dessouder antistatique permet d'assurer des opérations de soudage et de dessoudage aisées et rapides sur des circuits simple face ou sur des circuits multicouches.

## INSTRUCTIONS DE SECURITE

### Lire les instructions avant utilisation.

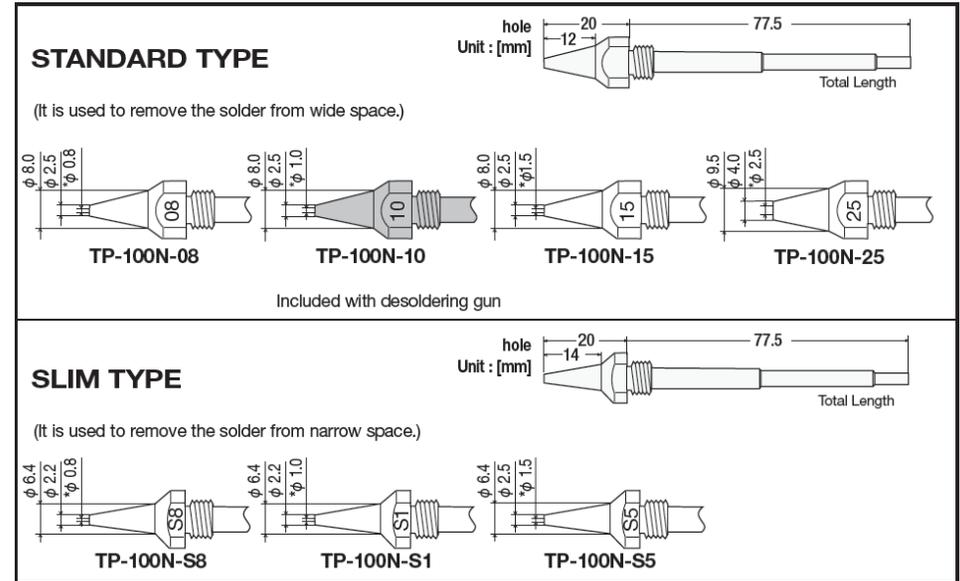
- Votre station est un outil de précision, ce n'est pas un jouet. Mettez le hors de portée des enfants.
- Lorsque vous remplissez ou vous utilisez votre fer, vérifier que vous ne vous trouvez pas près d'une flamme ou près de matériaux combustibles.
- Pour éviter tout incendie, ne utilisez pas le fer à souder à proximité de substances inflammables.
- Après l'allumage , l'extrémité de la buse devient très vite chaud , ne le toucher pas sans vous protéger les doigts. Vérifier que l'extrémité de la panne est froide avant de la remplacer ou de ranger dans son emballage. Ne laisser jamais votre fer à souder en fonctionnement sans surveillance.
- Pour éviter les blessures, ne pas toucher ne importe quelle partie sauf la poignée.
- Les températures sont élevées. Manipuler le avec précaution.
- N'essayez pas de le démonter ou de le réparer.
- Si le cordon d'alimentation est endommagé, arrêtez immédiatement; débranchez pour prévenir les incendies ou chocs électriques. Demandez le distributeur ou un centre de service autorisé pour le remplacement
- Utilisez un support de fer à souder pour éviter les brûlures ou des incendies. (ST-76).
- Ne pas utiliser sous une tension d'alimentation autre que la tension indiquée.
- Ne pas utiliser le fer dans des endroits humides humide ou dans un local humide.
- Si il y a une mauvaise isolation électrique lorsque vous utilisez le bouton du pistolet qui déclenche la pompe. Ne pas l'utiliser lors du soudage de composant électronique.
- Ne brancher pas le fer avant de retirer ses protection et/ou emballage et l'avoir posé sur son support
- Débrancher le cordon d'alimentation avant l'entretien. Assurez-vous que le fer a refroidi.

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

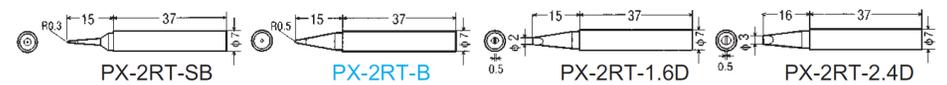
- Vérifiez avant utilisation que la station est branchée correctement. De plus, vérifier la connexion du pistolet sur la station. Débrancher la station lorsqu'elle n'est pas en cours d'utilisation. Pour débrancher, tirer sur la fiche. Ne tirer pas sur le cordon.
- Après utilisation, ne pas refroidir la pointe rapidement à l'eau pour éviter les dommages. Laissez refroidir naturellement.
- Pour éviter la surchauffe, ne appuyez pas continuellement le bouton de contrôle de la pompe plus de 30 secondes lorsque l'appareil est sous tension.
- Ne pas limer la pointe de la buse
- Ne pas frapper ou déposer l'outil, sous peine de l'endommager
- Eviter toute déformation ou rupture. La vie de la buse peut être diminuée lors d'un choc brutal. Débranchez le cordon d'alimentation avant l'entretien. Assurez-vous que le pistolet a refroidi.
- Pendant et après usage, ne pas oublier de pré-étamage la pointe de la buse car sans étamage après le nettoyage, la pointe peut être oxydé beaucoup plus rapidement et le mouillage devient difficile.
- L'élément chauffant et la buse ne peuvent être saisi manuellement sans protection en raison de la température élevée.
- Pour éviter que la buse soit bouchée, il faut retirer régulièrement nettoyer les scories oxydé l'intérieur à l'aide de la tige.

## CONSOMMABLE

### Buses



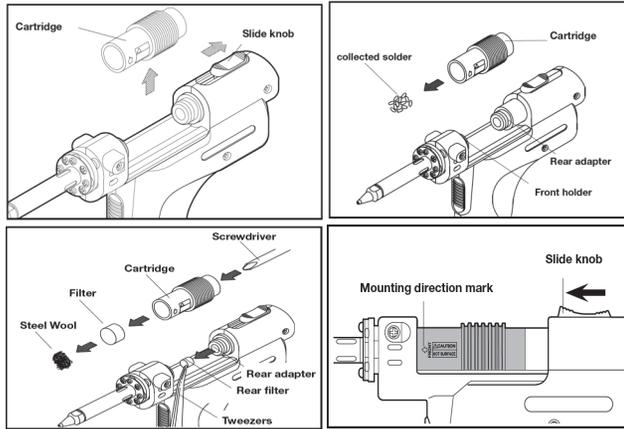
### Pannes



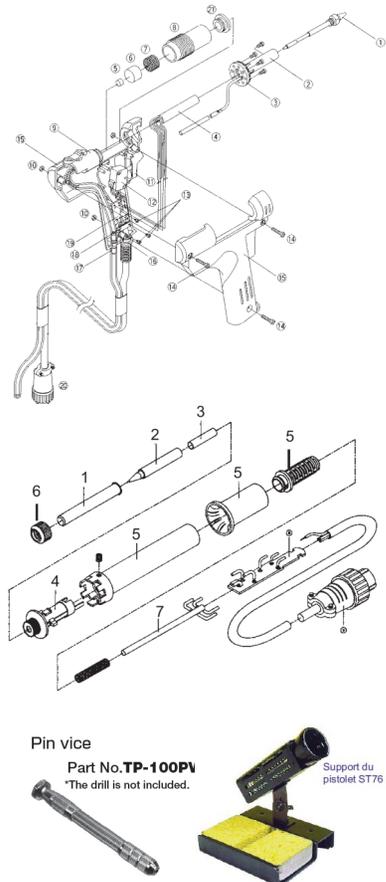
## ENTRETIEN

- Assurer un étamage régulier de la panne et de la buse.
- Veillez à ce que la panne et la buse soit bien étamée lors de la mise hors service de l'appareil.
- Utiliser une éponge juste humidifiée pour nettoyer la panne et la buse ou utiliser une éponge métallique.
- Retirer et nettoyer la buse et la panne régulièrement pour nettoyer les scories (minimum une fois par semaine).
- Penser à nettoyer la buse avec la tige à chaque utilisation
- Remplacement de la panne et la buse (à froid).

## Changement de filtre



## PIECES DE- ET ACCESSOIRES

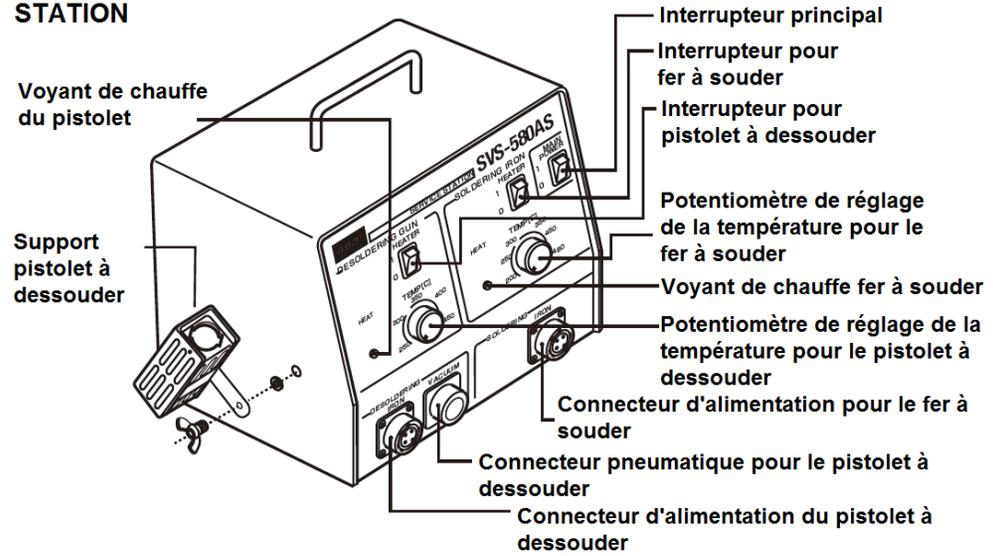


Repère	Référence	Description
	A4640AW00	Pistolet à dessouder complet
1	TP100N10	Buse de diamètre intérieure 1,0 mm.
2+3	TP100HP	Corps de chauffe avec entretoise.
4	TP100H	Elément chauffant.
5+6+7	TP100F	Jeu de 3 filtres ( 3 N°5 , 3N°6 et 3N°7)
6+7+8	TP100K	Réservoir.
9	A4530CS00	Support arrière.
11	A4530CF00	Gâchette.
12	W0003SM00	Micro - interrupteur.
15	A4530AZ00	Coque du pistolet.
21	A4530CJ00	Support avant.
	A4640HF00	Fer à souder complet.
6	CX15NUT	Écrou.
1	TQ77HP	Corps de chauffe.
2	PX2RTB	Panne conique diamètre 1.0 mm.
3	TQ77SS	Entretoise.
7	SVS500H	Elément chauffant pour le fer à souder.
	TP200CP/0.7	Tige à nettoyer diamètre 0.7 mm.
	TP200CP/1.3	Tige à nettoyer diamètre 1.3 mm.
	ST70/75SP	Jeu de 2 éponges + bac.
	TP100PV	Outil manuel avec mandrin pour foret.
	TP100DB-07	Foret de 0,7 mm.
	TP100DB-09	Foret de 0,9 mm.
	TP100DB-14	Foret de 1,4 mm.
	TP100DB-24	Foret de 2,4 mm

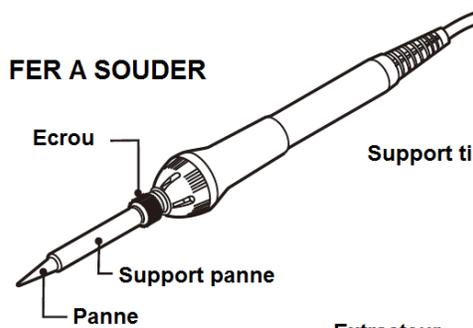


## ELEMENTS DE LA STATION

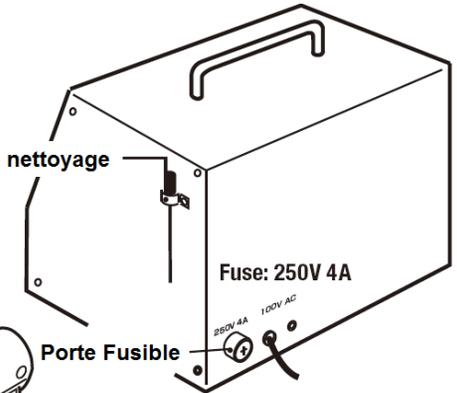
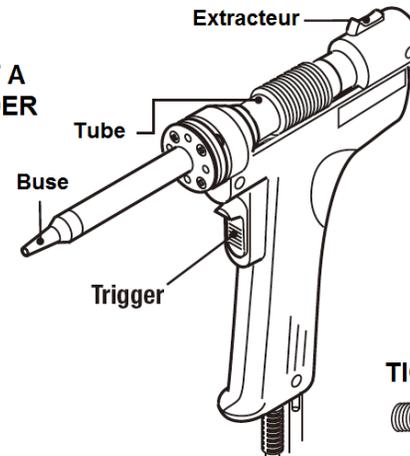
### STATION



### FER A SOUDER



### PISTOLET A DESSOUDER



### FILTRE TP-100F



### TIGE DE NETTOYAGE TP-100CP0.7

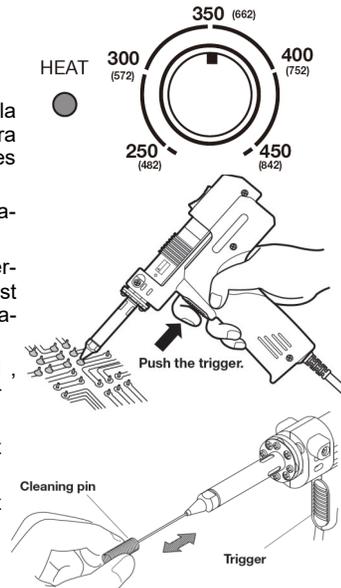


## MODE D'EMPLOI

- Brancher le câble d'alimentation au réseau électrique.

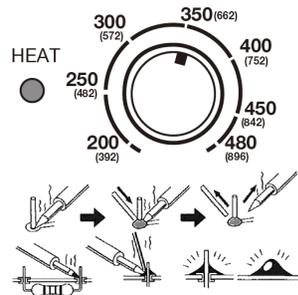
### Pistolet à dessouder

- Définir la température d'utilisation  
L'appareil est livré avec un pré réglage en usine de la température à 380°C. Pour modifier cette température, il suffit de tourner le potentiomètre situé en dessous de la crosse du pistolet ( Figure 1 ).
- Attendre quelques minutes que le pistolet soit à la température choisie pour débiter votre travail.
- Pour obtenir un bon dessoudage, positionner le pistolet perpendiculairement à la surface à dessouder. Quand l'étain est en fusion, appuyer sur la gâchette pour déclencher l'aspiration comme indiqué sur la figure 2.
- Après chaque utilisation et avant de débrancher l'appareil, s'assurer que la buse est propre. Utiliser la tige à déboucher comme indiqué sur la figure 3.
- Après utilisation, attendre que l'appareil refroidisse avant de le stocker dans sa mallette.
- Pour l'utilisation en poste fixe, nous disposons d'un support référence ST76.



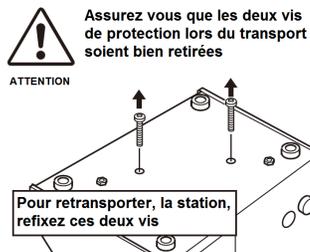
### Fer à souder

- Définir la température d'utilisation  
L'appareil est livré avec un pré réglage en usine de la température à 380°C. Pour modifier cette température, il suffit de tourner le potentiomètre situé en dessous de la crosse du pistolet ( Figure 4 ).
- Attendre quelques minutes que le pistolet soit à la température choisie pour débiter votre travail.
- Pour obtenir un bon soudage, positionner le fer suivant les étapes de la figure 5.
- Après chaque utilisation et avant de débrancher l'appareil, s'assurer que le support du corps de chauffe ne contient pas de scorie.
- Après utilisation, attendre que l'appareil refroidisse avant de le ranger.
- Pour l'utilisation en poste fixe, nous disposons d'un support référence ST76 pour ranger le fer.

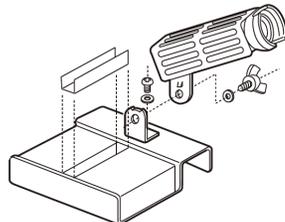


## PRECAUTIONS D'UTILISATION

### Manipulation indispensable avant utilisation

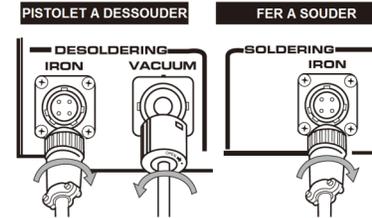
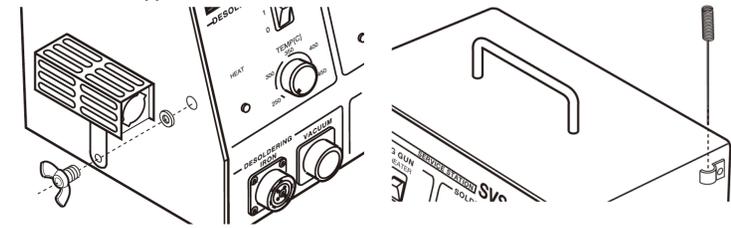


Assembler le support suivant les instructions sur la boîte



### Accrocher le support sur la station

Placer la tige sur son support sur la station



### Opération de dessoudage

- Vérifier, avant d'effectuer le dessoudage, le diamètre de la buse utilisée.
- La buse sera toujours tenue perpendiculairement par rapport au plan du circuit imprimé.
- Placer la buse sur le joint de soudure jusqu'à ce que celui-ci soit bien fondu.
- Déclencher l'aspiration en appuyant sur la gâchette.
- Extraire le composant à l'aide d'une brucelles d'extraction ou manuellement.
- En cas de non - dessoudage, refaire le joint de soudure et dessouder à nouveau.

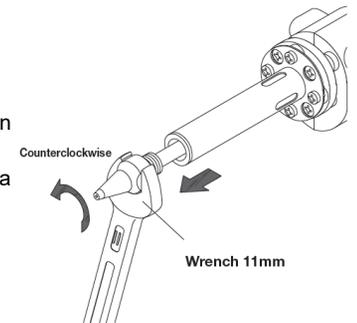
### Opération de soudage

- Assurer un étamage régulier de la panne.
- Veiller à ce que la panne soit bien étamée lors de la mise hors service de l'appareil.
- Utiliser une éponge juste humidifiée pour nettoyer la panne.
- Retirer et nettoyer la panne régulièrement ( minimum une fois par semaine )

## MAINTENANCE

### Changement de buse.

- Le changement de buse s'effectue à froid.
- Extraire la buse en dévissant avec une clé de 10 mm
- Remonter la nouvelle buse et veiller à ce qu'elle soit bien vissée jusqu'au corps de chauffe.
- Démonter la buse une fois par semaine pour brosser la calamine sur le filetage.
- Nettoyer régulièrement la buse et son tube d'évacuation.



### Changement de la panne

- Le changement de panne s'effectue à froid.
- Dévisser l'écrou qui maintient le support de panne.
- Retirer le tube de support de panne.
- Vérifier que la panne a bien refroidi et la retirer
- Changer la panne et effectuer ces étapes dans le sens inverse pour remonter l'ensemble.

