



I-62

DETECTEUR ACOUSTIQUE DE FUITE D'EAU.

Le module I-62 est un détecteur automatique de fuites d'eau, activant le buzzer qui est incorporé, chaque fois que la sonde du circuit est mouillée.

Il permet de réaliser la fonction inverse.

Il incorpore une protection contre l'inversion de polarité, sonde de détection, LED d'état et terminaux de

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.

Tension d'Alimentation.	De 9 à 12 V. DC.
Consommation minimale.	2 mA.
Consommation maximale.	25 mA.
Liquides admissibles.	Eau courrante.
Protection contre inversion de polarité.	Oui.
Dimensions.	65 x 45 x 15 mm.

INSTALLATION ET FONCTIONNEMENT.

ALIMENTATION DU MODULE. Le module I-62 doit être alimenté sous une tension de 9 à 12 V DC parfaitement stabilisée, pour cela nous vous recommandons de ne pas utiliser de simples alimentateurs ou rectificateurs qui endommageraient le fonctionnement du circuit, mais une source d'alimentation. Nous vous suggérons la source d'alimentation FE-2 qui s'adapte parfaitement aux besoins du circuit, ou une pile pour des applications portables.

Installez un fusible et un interrupteur comme il est indiqué sur le schéma, tous les deux sont nécessaires pour une correcte protection du module ainsi que pour votre propre sécurité, comme il est requis par les normes "CE".

Cf. Schéma "Plan Général de Connexion". Observez la disposition de la sortie de la source d'alimentation, et connectez le terminal positif et négatif de l'alimentation aux entrées correspondantes des bornes du module indiquées sur le schéma. Vérifiez que votre montage est correct; n'activez pas l'interrupteur avant d'avoir lu toutes les instructions.

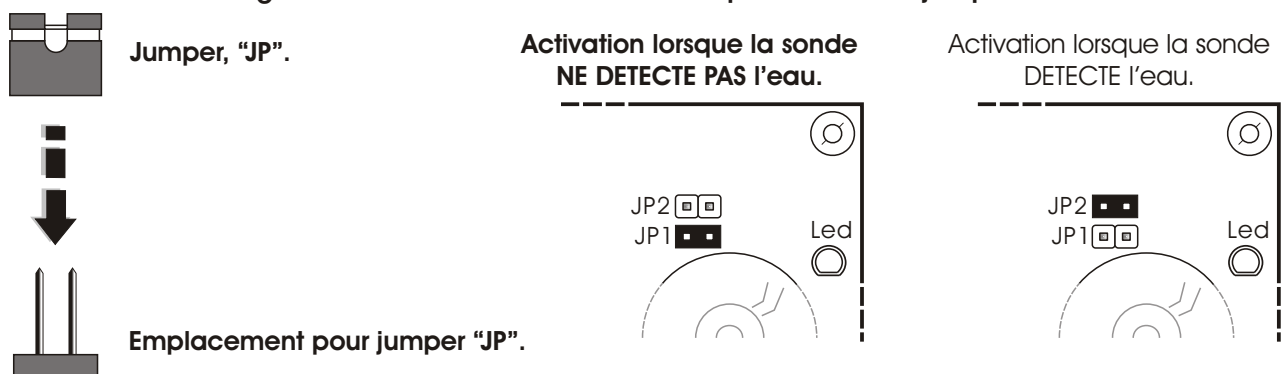
INSTALLATION. Installez le module I-62 dans un coffret en plastique, en veillant que celui-ci soit toujours hors de portée de l'eau ou d'humidité excessivement hautes.

Observez le paragraphe « Plan Général de Connexion » et réalisez les connexions indiquées pour la sonde fournies grâce au câble parallèle. Si la longueur du câble utilisé dans le montage est supérieure à 15 m., vous devrez utiliser un câble blindé, connectant la maille au négatif du terminal. Néanmoins, vous ne devrez pas dépasser les 30 m. de longueur maximale.

FONCTIONNEMENT. Le module I-62 admet deux modes de fonctionnement, l'activation de l'avertisseur acoustique et lumineux en détectant l'eau, ou au contraire, l'activation lorsque il ne détecte plus l'eau.

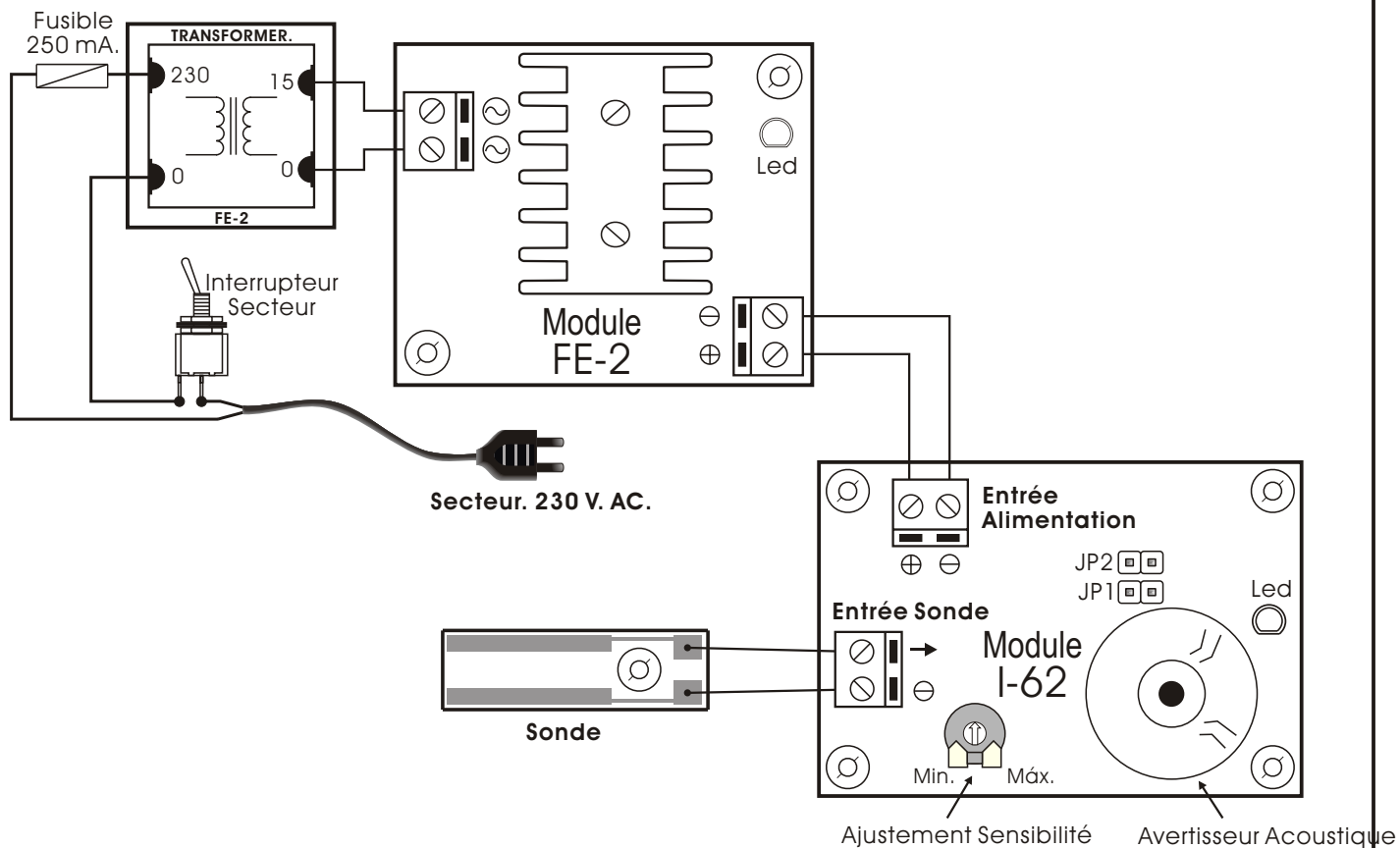
Afin de sélectionner l'une de ces fonctions vous devrez placer le jumper ou pièce JP, comme vous le souhaitez. Observez la fig. 1.

Fig. 1. Insertion et Fonction selon l'emplacement du jumper "JP".





PLAN GENERAL DE CONNEXION.



CONSULTATIONS TECHNIQUES.

Pour n'importe quelle consultations technique se diriger a:

- **E-mail:** sat@cebek.com. - **Web:** [Http://www.cebek.com](http://www.cebek.com) - **Fax:** 24h. 34.93.432.29.95

- **P.O. Box.** 23.455 08080 Barcelona / Spain.

- Conservez le facture d'achat pour une possible réparation.

Tous les circuits CEBEK ont une **GARANTIE TOTALE** pour 3 ans a partir de la date

PLUS 300
MODULES

Souvenez vous que CEBEK fabrique + 300 modules qui peuvent vous intéresser.

DEMANDER GRATUITEMENT NOTRE CATALOGUE. Ou visite notre **Web**.

[Http://www.cebek.com](http://www.cebek.com)

GARANTIE

3
ANNÉES