

Remarque importante concernant l'imprimante 3D K8200

A la page 627 du mode d'emploi de l'imprimante 3D K8200 (voir ci-dessous), il est indiqué de serrer les pièces fermement.

Attention, il faut serrer ces pièces pour bien plaquer la tête en laiton contre la pièce en plastique de façon à ce qu'elle ne se détache pas sous l'effet des vibrations (**ne pas chercher à écraser complètement la rondelle noire**),

MAIS IL EST IMPORTANT D'EVITER D'ENDOMMAGER LE FILET EN SERRANT TROP FORT. UN COUPLE DE SERRAGE DE 3,5 Nm (0,35kg.m) EST RECOMMANDÉ.



Visser le nez de l'extrudeur sur le bariillet. Bloquer solidement. Vous pouvez détacher le cylindre en plastique et utiliser une autre clé sur le bariillet en cuivre pour serrer fermement le nez. Ne pas oublier de rattacher solidement le cylindre en plastique par après.

AVERTISSEMENT ! SI VOUS NE SERREZ PAS CES PIÈCES ASSEZ FERMEMENT, VOUS RISQUEZ D'AVOIR DES FUITES DANS L'EXTRUDEUR. CECI EST IRRÉPARABLE !